

Produit **FLUXO 15** Référence **DFTC033E** Date **15/09/2003** Page **1 / 1**

- Nature du produit** : Poudre noire à diluer dans un solvant organique pour contrôle magnétoscopique en lumière du jour.
- Principe du contrôle** : La pièce est soumise à un flux magnétique intense qui est dévié en présence d'un défaut. Cette fuite attire les particules du produit révélateur et révèle la signature du défaut.
- Préparation** : Poudre à diluer.
Dilution recommandée :
Valeur nominale : 4 g/l Valeur maximum : 8 g/l
- Utilisation** : Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchants ou sous jacents dans tous les matériaux ferromagnétiques quelque soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification, etc.
Domaines d'application : Automobile, Ferroviaire, etc. ...
- Caractéristiques** : Poudre de couleur noire
Densité : 4,7 g/cm³
Granulométrie : environ 1 µm
- Tests de performance** : Pour tester l'évolution des performances de détection du Fluxo 15, procéder avec le Témoin C, selon la méthode décrite dans la norme ISO 9934-2 (pièce référence type 2). La longueur de signature constatée est à comparer à la valeur mesurée sur le produit neuf ; elle ne doit pas être inférieure à 20 mm pour les deux côtés droit et gauche.
- Conditionnement** : Seau de 1 kg
- Validité** : 36 mois après la date de fabrication figurant sur l'emballage
- Conseils** : Bien agiter la préparation avant toute utilisation.
Conserver à l'abri de l'humidité
Utiliser la pâte protectrice K300 pour éviter tout risque de dermatose.
- Rejets** : Ne pas rejeter le produit à l'égout, le faire reprendre par un récupérateur agréé.

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.